
Produktion Und Logistik Springer Lehrbuch

As recognized, adventure as competently as experience virtually lesson, amusement, as with ease as treaty can be gotten by just checking out a books **Produktion Und Logistik Springer Lehrbuch** as well as it is not directly done, you could take on even more going on for this life, just about the world.

We allow you this proper as without difficulty as simple showing off to get those all. We give Produktion Und Logistik Springer Lehrbuch and numerous books collections from fictions to scientific research in any way. in the midst of them is this Produktion Und Logistik Springer Lehrbuch that can be your partner.

*Produktion Und Logistik Springer
Lehrbuch*

2021-04-09

RIDDLE HEATH

Grundlagen der Organisation Springer-Verlag

Die Logistik eignet sich mit ihrer integrativen Perspektive besonders als Ansatz zur Gestaltung und Innovation von Prozessen und Strukturen im Krankenhaus. Die Perspektive der Logistik sowohl auf innerorganisatorische Aspekte als auch auf infrastrukturelle Netze verbindet die betriebswirtschaftliche mit der gesellschaftlichen Sicht der Daseinsvorsorge. Das Buch gibt einen Überblick über das breite Spektrum der Logistik im Krankenhaus. Dies beinhaltet die Darstellung der Grundlagen der Logistik sowie die Betrachtung der Gestaltung der Logistiksysteme, die das Angebot von Krankenhausleistungen im gesellschaftlichen Kontext prägen. In Beiträgen renommierter Experten wird in praxiserprobten Anwendungsfeldern der hohe Innovationsgrad der Logistik im Krankenhaus vermittelt. Die

Umsetzung der Anforderungen aus aktuellen Trends & Nachhaltigkeit, Digitalisierung, demografischer Wandel & in die Praxis der Krankenhauslogistik zum Wohle der Patienten wird beispielhaft veranschaulicht.

Auftragsbasierte Belegungsplanung von Stranggießanlagen in der stahlerzeugenden Industrie Springer-Verlag

This volume provides a unique collection of mathematical tools and industrial case studies in digital manufacturing. It addresses various topics, ranging from models of single production technologies, production lines, logistics and workflows to models and optimization strategies for energy consumption in production. The digital factory represents a network of digital models and simulation and 3D visualization methods for the holistic planning, realization, control and ongoing improvement of all factory processes related to a specific product. In the past ten years, all industrialized countries have launched initiatives to realize this vision, sometimes also referred to as Industry 4.0 (in Europe) or Smart Manufacturing (in the United States). Its main

goals are • reconfigurable, adaptive and evolving factories capable of small-scale production • high-performance production, combining flexibility, productivity, precision and zero defects • energy and resource efficiency in manufacturing None of these goals can be achieved without a thorough modeling of all aspects of manufacturing together with a multi-scale simulation and optimization of process chains; in other words, without mathematics. To foster collaboration between mathematics and industry in this area the European Consortium for Mathematics in Industry (ECMI) founded a special interest group on Math for the Digital Factory (M4DiFa). This book compiles a selection of review papers from the M4DiFa kick-off meeting held at the Weierstrass Institute for Applied Analysis and Stochastics in Berlin, Germany, in May 2014. The workshop aimed at bringing together mathematicians working on modeling, simulation and optimization with researchers and practitioners from the manufacturing industry to develop a holistic mathematical view on digital manufacturing. This book is of interest to practitioners from industry who want to learn about important mathematical concepts, as well as to scientists who want to find out about an exciting new area of application that is of vital importance for today's highly industrialized and high-wage countries.

Springers Handbuch der Betriebswirtschaftslehre 1 Springer-Verlag

In diesem Buch werden Strukturierungskonzepte für die Lösung organisatorischer Gestaltungsprobleme entwickelt. Am Beispiel wichtiger organisatorischer Problemstellungen wird gezeigt, wie mit diesen Konzepten gearbeitet werden kann und welche Problemlösungen sich in unterschiedlichen Situationen als

tendenziell vorteilhaft erweisen. Die Darstellungen sind gestaltend normativ ausgerichtet. Der Leser soll lernen, selbst Probleme zu entdecken, Zusammenhänge zwischen ihnen zu erkennen und sich (auch aufgrund persönlicher Erfahrungen) ein eigenes Urteil darüber zu bilden, welche organisatorischen Maßnahmen im Hinblick auf ökonomische Ziele sowie auf die interne und externe Situation einer Unternehmung angezeigt sind. Im Rahmen der vierten Auflage wurden vor allem die Kapitel XXI bis XXIV neu bearbeitet.

Konzept einer agentenbasierten Transportsteuerung: fuer komplexe, dynamische und multimodale Logistiknetzwerke Springer

Logistik ist einer der Schlüssel zur erfolgreichen Innovation in Wirtschaft und Industrie. Bislang traten beide Disziplinen getrennt voneinander an. Mit diesem innovativen Handbuch liegt nun ein thematisch strukturiertes, gemeinsames Grund- und Nachschlagewerk zur Klärung der Inhalte und Aufgaben und zur Fortschreibung von Innovationen vor. (Neu)organisation benötigt Modelle, technologisches Grundwissen, Praxistests und Abstraktion. Dieser umfassende Leitfaden dient der Standortbestimmung und regt zu neuen Lösungen an. Die erfreuliche Nachfrage und fortlaufende Entwicklung gaben Anlass zur Veröffentlichung dieser 3., korrigierten Auflage.

Managing Complexity Springer Gabler

Logistik, der Begriff wird immer wieder gerne genutzt, aber was ist Logistik eigentlich? Dies und vieles mehr erklärt Ihnen Michael Huth in diesem Buch. Er grenzt den Begriff von anderen ab, geht auf Logistikziele und -strategien ein und erläutert Transportlogistik und Lagerhaltung. Er führt Sie in Konzepte der

Materialbeschaffung und -bereitstellung ein und gibt Ihnen einen Einblick in Distributionssysteme und Outsourcing-Entscheidungen in der Logistik. Übungsaufgaben mit Lösungen helfen Ihnen, den Stoff zu wiederholen und sich selbst zu testen. So ist dieses Buch das Richtige für Sie, wenn Sie sich am Anfang oder Ende des Semesters einen schnellen Überblick über die Logistik verschaffen wollen.

Methodik zur Entwicklung von Produktionsstrategien am Beispiel der Triebwerksindustrie Springer Nature

Dieses Buch enthält die Fallstudie des mittelständischen Maschinenbau-Unternehmens Peter Pollmann Pumpen GmbH. Durch Mißmanagement ist das Unternehmen im Laufe der Zeit in eine existenzbedrohende Krise geraten. Es wird gezeigt, daß vor allem eine fehlende Koordination der Planung in den Funktionsbereichen Fertigung und Marketing dafür verantwortlich gemacht werden kann. Für drei einzelne "Lebensabschnitte" des Unternehmens (60er, 70er/80er und 90er Jahre) wird das Koordinationsproblem zwischen diesen Funktionsbereichen diskutiert und alternative strategische sowie operative Problemlösungsansätze analysiert. Dabei wird deutlich, daß die Planungskomplexität im Laufe der Zeit stark zugenommen hat und die hieraus erwachsenden Koordinationsprobleme von dem Unternehmen kaum mehr beherrscht werden konnten, weil dem Unternehmen die geeigneten Koordinationsinstrumente fehlten.

Lean Business Systems and Beyond Apprimus

Wissenschaftsverlag

Das Supply Chain Management schält sich als betriebswirtschaftliches Fachgebiet mit besonders gravierendem Wandel heraus. Insbesondere werden bei einer Supply Chain

große Verbesserungspotenziale vermutet. Hartmut Werner zeigt in seinem Lehrbuch konkrete Wege zur Ausschöpfung dieser Optimierungsmöglichkeiten auf. Dazu werden die Grundlagen des Supply Chain Management sowie moderne Supply-Chain-Strategien charakterisiert. Auf dieser Basis werden Instrumente vorgestellt, die einer Umsetzung der zuvor diskutierten Strategien dienen. Diese Überlegungen münden in ein Controlling der Supply Chain. Das Buch ist sehr anwendungsorientiert konzipiert und stützt sich auf eine Vielzahl von Beispielen aus der Praxis. Die dritte Auflage ist vollständig überarbeitet und bietet den State-of-the-Art des Supply Chain Management. Breiten Raum nimmt ein speziell auf Wertschöpfungsketten zugeschnittenes Kennzahlensystem ein, das moderne Werttreiberbäume, Supply-Chain-Scorecards und Supply-Chain-Strategy-Maps berücksichtigt. Die Themen Netzwerkkoordination, Maverick-Buying, Typisierungsmöglichkeiten von Supply Chains und logistische Software-Modellierung sind ebenfalls neu aufgenommen. Grundlegende inhaltliche Erweiterungen finden sich in den Kapiteln zu Vendor Managed Inventory, Cross Docking, RFID und dem SCOR-Modell.

Übungsbuch Produktion und Logistik Kohlhammer Verlag

Dieses Übungsbuch ergänzt das im selben Verlag erschienene Lehrbuch zur "Produktion und Logistik." Es vertieft den Stoff der einzelnen Kapitel des Lehrbuchs durch zahlreiche Übungsaufgaben, zu denen jeweils Musterlösungen angegeben werden, sowie durch Verständnis- und Wiederholungsfragen. Inhaltlich ist das Übungsbuch direkt auf das zugehörige Lehrbuch zur "Produktion und Logistik" abgestimmt.

Übungsbuch Produktion und Logistik Springer-Verlag

The book presents an integrated planning concept for heat flows in production systems comprising various short term and long term related models. Detailed explanations about the modeling and implementation of all relevant system elements such as generic and specific machines types, technical building services (TBS), production planning and control aspects, heat storage units and (waste) heat designs follow. Due to resulting amounts of data, the concept foresees system level appropriate indicators and visualizations for a facilitated evaluation of the model results. An application procedure embeds and describes all models as well. Three exemplary application cases demonstrate the applicability, including the manufacturing of shafts for automotive transmissions, a cooling water system and an academic learning environment.

Multiscale Simulation Approach for Battery Production Systems Springer-Verlag

Das Stranggießen als Bindeglied zwischen der prozessindustriellen Verarbeitung flüssiger Chargen und der fertigungsindustriellen Generierung einzelner Brammen weist ein hohes Maß an planerischen Freiheitsgraden auf, welche bislang kaum systematisch ausgenutzt werden. Matthias Wichmann entwickelt ein Planungssystem zur optimalen Nutzung der Freiheitsgrade im Rahmen der Gestaltung und Sequenzierung von Chargen und Brammen. Das Einsatzpotential des Systems wird in einer an Realdaten angelehnten Fallstudie aufgezeigt. Advances in Automotive Production Technology – Theory and Application KIT Scientific Publishing

Dieses Lehrbuch gibt eine gründliche Einführung in die Entscheidungstheorie. Zunächst wird der allgemeine Aufbau von

Entscheidungsmodellen und deren Bedeutung für die Lösung praktischer Entscheidungsprobleme diskutiert. Es wird gezeigt, wie im Rahmen dieser Modelle Entscheidungsprobleme bei Sicherheit, Unsicherheit im engeren Sinne und in Risikosituationen gelöst werden können. Dabei wird insbesondere die Problematik der Formulierung von Zielfunktionen, der Bildung eines Wahrscheinlichkeitsurteils über die Umweltzustände und der Vereinfachung von Entscheidungsmodellen analysiert. Darauf aufbauend werden Entscheidungsprozesse in Gruppen betrachtet.

Basispaket Produktion und Logistik Springer Nature

Das Lehrbuch führt anwendungsorientiert in die industrielle Produktion und Logistik ein. Es behandelt die wichtigsten produktionswirtschaftlichen und logistischen Planungsprobleme und stellt die grundlegenden Methoden zu ihrer Lösung im Überblick dar. Die Autoren erörtern neben Fragen des strategischen Produktionsmanagements die Gestaltung der Infrastruktur, die operative Produktionsplanung und -steuerung sowie die Planung logistischer Prozesse. Auch computergestützte Konzepte zur Produktions- und Logistikplanung werden ausführlich dargestellt. Supply Chain Management BoD – Books on Demand
Logistik spielt eine entscheidende Rolle für unsere Volkswirtschaft. Logistik-Netze werden jedoch aufgrund steigender Anforderungen immer größer, komplexer und damit schwerer zu planen und zu beherrschen. Dafür sind Methoden der Analyse, Planung und Optimierung erforderlich. In diesem Band werden neue Methoden zur Planung und zum Betrieb großer Netze dargestellt, die Wissenschaftler aus den Bereichen Logistik, Informatik, Betriebswirtschaftslehre, Statistik und Soziologie

gemeinsam entwickelt und auf praxisnahe Beispiele angewendet haben.

Handbuch Logistik Springer-Verlag

Das vorliegende Buches stellt ausgewählte Planungsmodelle sowie Ansätze und Verfahren zur Lösung von Planungsproblemen der operativen Produktionsplanung und -steuerung vor und analysiert diese. Im Mittelpunkt der Diskussion stehen zwei wichtige, höchst praxisrelevante Aspekte, die in der aktuellen Forschung intensiv diskutiert werden: die Berücksichtigung der knappen Kapazitäten und der Umgang mit Unsicherheit. Die Autoren orientieren sich an der operativen Produktionsplanung und -steuerung als Rückgrat der Planung von Produktionsprozessen in kommerziell verfügbaren IT-Systemen. Umsetzungen dieser Ansätze in der industriellen Praxis werden exemplarisch erläutert. Dadurch wendet sich das Buch an Wissenschaftlicher, vor allem an Doktoranden, die sich über den aktuellen Stand der Forschung informieren wollen, ebenso wie an Anwender, die die Planung in ihren Unternehmen verbessern wollen.

Simulation in der Logistik Springer-Verlag

Das Buch bearbeitet das Thema Logistik und ist als Lehrbuch für die Fachschule für Wirtschaft, Fachrichtung Betriebswirtschaft, Schwerpunkt: Logistik geeignet. Zusätzlich enthält es eine große Zahl von komplexen Arbeitsaufgaben.

Wiley-Schnellkurs Logistik Springer-Verlag

Eine Möglichkeit die Prognosegüte der Planung zu verbessern und eine Synchronisation der funktionalen Zielsysteme in Hinblick auf ihre Zeitplanungsgrößen zu ermöglichen, stellt die Synchronisierung von Zeitplanungsparametern dar. In der

vorliegenden Dissertationsschrift wird daher ein Gestaltungskonzept entwickelt, welches dabei unterstützt, das effiziente Set an Zeitplanungsparametern für Variantenfertiger zu identifizieren und in etablierten betrieblichen Anwendungssystemen zu parametrieren.

Produktion und Logistik Springer-Verlag

Max Hoffmann describes the realization of a framework that enables autonomous decision-making in industrial manufacturing processes by means of multi-agent systems and the OPC UA meta-modeling standard. The integration of communication patterns and SOA with grown manufacturing systems enables an upgrade of legacy environments in terms of Industry 4.0 related technologies. The added value of the derived solutions are validated through an industrial use case and verified by the development of a demonstrator that includes elements of self-optimization through Machine Learning and communication with high-level planning systems such as ERP. About the Author: Dr.-Ing. Max Hoffmann is a scientific researcher at the Institute of Information Management in Mechanical Engineering, RWTH Aachen University, Germany, and leads the group "Industrial Big Data". His research emphasizes on production optimization by means of data integration through interoperability and communication standards for industrial manufacturing and integrated analysis by using Machine Learning and stream-based information processing.

Logistikmanagement Springer

Lean Manufacturing has proved to be one of the most successful and most powerful production business systems over the last decades. Its application enabled many companies to make a big

leap towards better utilization of resources and thus provide better service to the customers through faster response, higher quality and lowered costs. Lean is often described as “eyes for flow and eyes for muda” philosophy. It simply means that value is created only when all the resources flow through the system. If the flow is stopped no value but only costs and time are added, which is muda (Jap. waste). Since the philosophy was born at the Toyota many solutions were tailored for the high volume environment. But in turbulent, fast-changing market environment and progressing globalization, customers tend to require more customization, lower volumes and higher variety at much less cost and of better quality. This calls for adaptation of existing lean techniques and exploration of the new waste-free solutions that go far beyond manufacturing. This book brings together the opinions of a number of leading academics and researchers from around the world responding to those emerging needs. They tried to find answer to the question how to move forward from “Spaghetti World” of supply, production, distribution, sales, administration, product development, logistics, accounting, etc. Through individual chapters in this book authors present their views, approaches, concepts and developed tools. The reader will learn the key issues currently being addressed in production management research and practice throughout the world.

Kostensimulation Apprimus Wissenschaftsverlag
O.-E. Heiserich erläutert Instrumente, Methoden und Zusammenhänge der Logistik und integriert fachübergreifende Lösungen aus der Betriebswirtschaftslehre, Informatik und Technik. In der dritten Auflage geht der Autor u.a. auf den Wandel des Begriffs Logistik, die Restrukturierung der

Beschaffungs- und Absatzmärkte durch globale Arbeitsteilungsprozesse und durch den elektronischen Handel ein und zeigt neue Aufgaben der Logistik im Entsorgungsbereich im Sinne einer umweltorientierten Kreislaufwirtschaft auf.

Betriebskennlinien für industrielle Dienstleistungen

Springer-Verlag

This edited volume aims to describe the transformation of supply chain management (SCM) and logistics services by merging sustainable logistics, SCM, sustainable consumption and lifestyle research. This assessment of the transformation potential serves the development of sustainable business models and optimized decision-making systems for achieving sustainable economic value creation within a green economy. In 5 sections, the volume takes a unique transdisciplinary approach to assess sustainable business practices within SCM and the logistics sector, and to understand the interactions between logistics services and consumer lifestyles while creating transparency within the decision making process. This book will be of particular interest to academics, policymakers, planners, and politicians. Section 1 introduces readers to the importance of blended research and innovation between sustainable SCM and consumer lifestyles for transformation towards a green economy. Section 2 addresses the question of how trends and developments in consumption behavior and lifestyles influence the development of sustainable logistics. Section 3 discusses the transformation potential towards sustainable logistics using the food sector as an example. Section 4 focuses on strategic decision making in SCM, and how long-term improvements of sustainability performance can be achieved. Section 5 concludes with policy

recommendations as well as research and innovation

perspectives for future sustainable development with SCM and logistics.